

CS 16

Silikon neutralny

Jednoskładnikowy, nisko-modułowy, bezwonny uszczelniacz silikonowy

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ doskonała przyczepność do materiałów budowlanych
- ▶ bezwonny – neutralny system utwardzania
- ▶ wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- ▶ niepowodujący korozji metali

ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 16 służy do:

- uszczelniania i połączenia w pracach szklarskich
- uszczelniania ram okiennych przy szkleniu w trakcie produkcji okien oraz uszczelniania szyb wystawowych, witryn (połączenia z murem np.: beton, cegła)
- łączenie materiałów drewnianych, metalowych, z PCW i powlekanych ram okiennych
- wypełniania pracujących połączeń w budownictwie
- wypełniania i uszczelniania połączeń narażonych na zawilgocenie np. pomieszczenia mokre
- wypełniania połączeń pomiędzy glazurą a innymi elementami np. ościeżnicami, słupkami, itp.

Ceresit CS 16 posiada wysoką przyczepność do wielu słabo nasiąkliwych materiałów np.: szkła, akrylu, okładzin ceramicznych oraz klinkieru; metali, np. aluminium, poliwęglanu, stali, cynku lub miedzi; zaimpregnowanego, lakierowanego lub malowanego drewna; tworzyw sztucznych, np.: PCW, poliestru, poliakrylu.

Silikon Neutralny Ceresit CS 16 w kontakcie z kamieniem naturalnym może spowodować jego przebarwienia i plamy. Nie jest również zalecany do uszczelniania akwariów oraz elementów, które są używane pod wodą.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wypełniane i uszczelniane powierzchnie muszą być suche i wolne od tłuszczu, bitumów, pyłów, rdzy. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. Zatłuszczone powierzchnie oraz powierzchnie o małej nasiąkliwości trzeba zmyć rozpuszczalnikiem. Pozostałości rozpuszczalnika przed całkowitym odparowaniem usunąć czystą, suchą ścierką. Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną, co ułat-



twi usuwanie zabrudzeń silikonem. W przypadku uszczelniania szczelin należy wcisnąć w nie sznur dylatacyjny Ceresit CS 40. Głębokość wypełnienia powinna wynosić około 50% szerokości szczeliny, wynikającej z możliwych przemieszczeń i dopuszczalnej odkształcalności Silikonu Neutralnego Ceresit CS 16. Szerokość szczeliny nie może być jednak mniejsza niż 5 mm.

WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić na kartusz końcówkę dozującą i dociąć ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Silikon należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut (przy temperaturze 23°C oraz 50% wilgotności) narzędziem zwilżonym roztworem wody z mydłem należy wygładzić powierzchnię spoiny, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Spoina powinna mieć kształt uniemożliwiający gromadzenie się na niej wody. Zerwać taśmę samoprzylepną, jeśli były stosowane. Świeże zabrudzenia silikonem należy zmyć

roztworem wody z mydłem, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę silikonu, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie.

Podczas twardnienia uwalnia się metanol, który nie może być wdychany przez dłuższy czas w większej koncentracji. Dlatego prace należy wykonywać w pomieszczeniach wentylowanych. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +30°C.

OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	polisiloksan
Gęstość:	ok. 0,99 g/cm ³
Kolory:	biały, bezbarwny, szary, brązowy
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Odporność na temperaturową:	od -40°C do +120°C
Czas powierzchniowego przesychania:	ok. 35 min. (przy temperaturze +23°C oraz 50% wilgotności)
Czas twardnienia:	ok. 2 mm w ciągu doby
Twardość Shore A:	24 (ISO 868)
Moduł 100%:	0,37 N/mm ² (ISO 8339)
Wydłużenie w momencie zerwania:	250 % (ISO 8339)
Odporność na rozciąganie:	0,5 N/mm ² (ISO 8339)
Dopuszczalne odkształcenie:	20% (ISO 9047)
Wydajność opakowania: spoina 6 x 6 mm:	ok. 15 m



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241