



COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
Al. W. Korfantego 193
40-157 KATOWICE



APROBATA TECHNICZNA AT/2003-11-0326

Termin ważności aprobaty: 3 lipiec 2008 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach

na wniosek
PP-H „ADW” Sp. z o.o.
ul. Zbożowa 2
44-175 Wry

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów budowlanych:

dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa szpachlowa

IZOPLAST MS

dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa hydroizolacyjno-klejąca

IZOPLAST KL

przeznaczonych do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr inż. Brzeziński

Katowice, 4 lipiec 2003 r.

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej są: dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa szpachlowa IZOPLAST MS i dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa hydroizolacyjno-klejąca IZOPLAST KL produkowane przez PP-H „ADW” Sp. z o.o. /Wry/.

Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa szpachlowa IZOPLAST MS jest mieszaniną asfaltu, lateksu butadienowo-styrenowego, emulgatora oraz wypełniaczy.

Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa hydroizolacyjno-klejąca IZOPLAST KL jest mieszaniną asfaltu, lateksu butadienowo-styrenowego, emulgatora, wypełniaczy i dodatków zwiększających właściwości adhezyjne.

Wyroby zostały ocenione pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Oznaczenie

- oznaczenie dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej szpachlowej IZOPLAST MS
DYSERSYJNA MASA ASFALTOWO-KAUCZUKOWA SZPACHLOWA
IZOPLAST MS
AT/2003-11-0326
- oznaczenie dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej hydroizolacyjno-klejącej IZOPLAST KL
DYSERSYJNA MASA ASFALTOWO-KAUCZUKOWA
HYDROIZOLACYJNO-KLEJĄCA
IZOPLAST KL
AT/2003-11-0326

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Masa IZOPLAST MS przeznaczona jest do wyrównywania wgłębień, rys i ubytków w poziomych i pionowych elementach budowlanych z betonu przed wykonaniem właściwych warstw izolacji z dyspersyjnych mas asfaltowo-kauczukowych.

Masa IZOPLAST KL przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych fundamentów, piwnic, tarasów, izolacji podposadzkowych, a także do przyklejania pap asfaltowych do płyt styropianowych oraz płyt styropianowych do podłoży betonowych i blachy.

Wykonywanie prac z zastosowaniem dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej szpachlowej IZOPLAST MS i dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej hydroizolacyjno-klejącej IZOPLAST KL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

3 Wymagania

Wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy 1 i 2.

Tablica 1. Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa szpachlowa IZOPLAST MS

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wygląd zewnętrzny	masa barwy czarnej, bez zanieczyszczeń	5.2.1
2.	Konsystencja robocza	masa o konsystencji pastowatej, po nałożeniu na szpachlę i ustawieniu w pozycji pionowej nie powinna się zsuwać	5.2.2
3.	Zdolność nakładania	masa powinna łatwo rozprowadzać się za pomocą pędzla na powierzchni betonowej	5.2.3
4.	Wygląd zewnętrzny powłoki	powłoka barwy czarnej bez pęcherzy, przylegająca do podłoża, bez rys i pęknięć	5.2.4
5.	Czas schnięcia, h	nie więcej niż 8	5.2.5
6.	Przyczepność do betonu, MPa	nie mniej niż 0,1	5.2.6

Tablica 2. Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa hydroizolacyjno-klejąca IZOPLAST KL

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wygląd zewnętrzny i konsystencja robocza	masa barwy czarnej, gładka, błyszcząca, bez zanieczyszczeń mechanicznych, o konsystencji pastowatej, dająca się łatwo rozprowadzić się za pomocą szpachli na podłożu betonowym.	5.2.7
2.	Zawartość wody w masie, % (m/m)	nie więcej niż 30	PN-B-24000:1997 p.2.5.3
3.	Zdolność rozcieńczania wodą, % (v/v)	nie mniej niż 200	PN-B-24000:1997 p.2.5.4
4.	Splýwność powłoki w pozycji pionowej w temperaturze 100°C w czasie 6 h	niedopuszczalne splýwanie	PN-B-24000:1997 p.2.5.5
5.	Giętkość powłoki przy przeginianiu na walcu o średnicy 30 mm w temperaturze -10°C	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24000:1997 p.2.5.6
6.	Prześląkliwość powłoki przy działaniu ciśnienia wody 0,2 MPa w czasie 24 h	niedopuszczalne prześląkanie	5.2.8
7.	Czas tworzenia powłoki, h	nie więcej niż 4	PN-B-24000:1997 p.2.5.8
8.	Wytrzymałość na odrywanie płyt styropianowych od betonu klejonych masą, kPa	nie mniej niż 100	5.2.9

ciąg dalszy tablicy 2:

1	2	3	4
9.	Wytrzymałość na odrywanie płyt styropianowych od blachy klejonych masą, kPa	nie mniej niż 100	5.2.10
10.	Wytrzymałość na odrywanie papy od płyt styropianowych klejonych masą, kPa - po klimatyzacji, - po działaniu wody, - po działaniu temp. 70°C	nie mniej niż 100 nie mniej niż 100 nie mniej niż 100	5.2.11
11.	Siła oddzierająca papę od powierzchni płyt styropianowych klejonych masą, N	nie mniej niż 15	5.2.12

4 System oceny zgodności¹⁾

Oceny zgodności dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej szpachlowej IZOPLAST MS i dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej hydroizolacyjno-klejącej IZOPLAST KL z niniejszą aprobatą techniczną dokonuje się stosując, według wyboru producenta, system polegający na certyfikacji zgodności lub deklarowaniu zgodności wyrobu z aprobatą.

5 Badania

5.1 Program badań

Program badań wyrobu powinien być określony przez producenta w ramach zakładowej kontroli produkcji.

W programie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań.

W programie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 3.1 i 3.2.

5.2 Metody badań

Badania należy wykonać wg metod podanych w tablicy.

5.2.1 Badanie wyglądu zewnętrznego masy IZOPLAST MS

Badany wyrób należy dokładnie wymieszać a następnie rozprowadzić pędzlem na płycie szklanej tworząc warstwę o grubości ok. 1 mm. Określić barwę i ewentualną obecność zanieczyszczeń.

5.2.2 Badanie konsystencji roboczej masy IZOPLAST MS

Badany wyrób należy dokładnie wymieszać i набrać na szpachlę, którą następnie należy ustawić w pozycji pionowej. Określić, czy masa zsuwa się ze szpachli.

5.2.3 Badanie zdolności nakładania masy IZOPLAST MS

Do badań należy użyć 3 kostek o wymiarach (70x70x70)mm wykonanych z zaprawy cementowej M12 wg PN-80/B-14501 po 10 dniowym okresie twardnienia w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Powierzchnie kostek odpylić i odtłuścić mieszaniną toluenu z etanolem (1:1). Na jedną z powierzchni każdej kostki nanieść za pomocą pędzla badaną masę tworząc warstwę o grubości ok. 1 mm. Określić łatwość nanoszenia masy.

¹⁾ Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 roku w sprawie systemów oceny zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728).

5.2.4 Badanie wyglądu zewnętrznego powłoki otrzymanej z masy IZOPLAST MS

Do badań należy użyć 3 kostek o wymiarach (70x70x70)mm wykonanych z zaprawy cementowej M12 wg PN-80/B-14501 po 10 dniowym okresie twardnienia w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Powierzchnie kostek odpylić i odtłuścić mieszaniną toluenu z etanolem (1:1). Na jedną z powierzchni każdej kostki nanieść za pomocą aplikatora o głębokości szczeliny 1,5 mm warstwę masy i pozostawić do wyschnięcia w temperaturze (23±2)°C na 24 h. Po tym czasie dokonać oceny wyglądu zewnętrznego powłoki nieuzbrojonym okiem w świetle dziennym rozproszonym.

5.2.5 Badanie czasu schnięcia masy IZOPLAST MS

Do badań należy użyć 3 kostek o wymiarach (70x70x70)mm wykonanych z zaprawy cementowej M12 wg PN-80/B-14501 po 10 dniowym okresie twardnienia w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Powierzchnie kostek odpylić i odtłuścić mieszaniną toluenu z etanolem (1:1). Na jedną z powierzchni każdej kostki nanieść za pomocą aplikatora o głębokości szczeliny 1,5 mm warstwę masy i pozostawić do wyschnięcia w temperaturze (23±2)°C sprawdzając co 1 h stan powierzchni. Jako wynik badania podać czas, po którym badana masa nie pozostawia śladów przy dotyku dłonią.

5.2.6 Badanie przyczepności masy IZOPLAST MS do betonu

Do badań należy użyć 6 kostek o wymiarach (70x70x70)mm wykonanych z zaprawy cementowej M12 wg PN-80/B-14501 po 10 dniowym okresie twardnienia w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Powierzchnie kostek odpylić i odtłuścić mieszaniną toluenu z etanolem (1:1). Na jedną z powierzchni każdej kostki nanieść badaną masę pędzlem tworząc warstwę o grubości ok. 1 mm po czym skleić kostki parami powierzchniami pokrytymi masą i pozostawić w temperaturze (23±2)°C. Tak przygotowane próbki po upływie 7 dni poddać rozciąganiu w maszynie wytrzymałościowej z szybkością przesuwu 10 mm/min. aż do oderwania masy od powierzchni betonowej. Przyczepność masy obliczyć z wzoru:

$$P = \frac{F}{S} \cdot 10^{-6}$$

gdzie: P - przyczepność masy, MPa

F - siła w momencie oderwania, N

S - powierzchnia sklejenia próbki równa 0,0049 m²

5.2.7 Badanie wyglądu zewnętrznego i konsystencji roboczej masy IZOPLAST KL

Po 24 h klimatyzacji w temperaturze (23±2)°C dokładnie wymieszany wyrób należy rozprowadzić szpachlą na podłożu betonowym tworząc warstwę o grubości ok. 2 mm. Ocenić barwę, ewentualną obecność zanieczyszczeń, konsystencję oraz łatwość nanoszenia wyrobu na podłoże.

5.2.8 Badanie przesiąkliwości powłoki otrzymanej z masy IZOPLAST KL

Badaną masę nanieść dwukrotnie w odstępach 4 h na tekturę o gramaturze 400 g/m². Otrzymaną powłokę klimatyzować przez 7 dni w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Następnie wykonać badanie przesiąkliwości wg PN-90/B-04615 p. 2.9.3.

5.2.9 Badanie wytrzymałości na odrywanie płyt styropianowych od betonu klejonych masą

Kostki betonowe przygotowane zgodnie z PN-B-24000:1997 p. 2.5.8.2 pokryć warstwą masy o grubości ok. 1 mm, docisnąć je kostkami o wymiarach (70x70x30)mm wyciętymi z płyt styropianowych odmiany 20 wg PN-B-20130:1999 i klimatyzować przez 7 dni w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Tak otrzymane próbki zamocować w szczękach maszyny zrywającej i poddać rozciąganiu z prędkością 50 mm/min. oznaczając wartość siły odrywającej. Wytrzymałość na odrywanie styropianu od podłoża betonowego obliczyć wg wzoru:

$$P = \frac{F}{S} \cdot 10^3$$

gdzie: P - wytrzymałość na odrywanie, kPa

F - siła odrywająca, N

S - powierzchnia sklejenia równa 2100 mm²

5.2.10 Badanie wytrzymałości na odrywanie płyt styropianowych od blachy klejonych masą

Z blachy aluminiowej oraz płyty styropianowej odmiany 20 wg PN-B-20130:1999 o grubości 30 mm wyciąć próbki o wymiarach (125x80) mm. Powierzchnie pokryć warstwą masy o grubości ok. 1 mm a następnie skleić i klimatyzować przez 7 dni w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej (50-60)%. Następnie wykonać badanie wg Instrukcji Badań COBR PIB Nr 31 wyd. 01.

Wytrzymałość na odrywanie styropianu od blachy aluminiowej obliczyć wg wzoru:

$$P = \frac{F}{S} \cdot 10^3$$

gdzie: P - wytrzymałość na odrywanie, kPa

F - siła odrywająca, N

S - powierzchnia sklejenia równa 10000 mm²

- 5.2.11 Badanie wytrzymałości na odrywanie papy od płyt styropianowych klejonych masą
Z płyty styropianowej odmiany 20 wg PN-B-20130:1999 o grubości min. 30 mm wyciąć próbki (125x80) mm. Z papy P/400/1200 wg PN-89/B-27617 wyciąć również próbki (125x80)mm. Powierzchnie (125x80)mm papy i styropianu pokryć masą o grubości 1mm i lekko dociskając skleić, pozostawić na 7 dni w temperaturze $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ i wilgotności $(50\div 60)\%$. Następnie wykonać badanie wg Instrukcji Badań COBR PIB Nr 31 wyd. 01.
- 5.2.12 Badanie siły oddzierającej papę od powierzchni płyt styropianowych klejonych masą
Z płyty styropianowej odmiany 20 wg PN-B-20130:1999 o grubości min. 30 mm wyciąć próbki (205x50)mm. Z papy P/400/1200 wg PN-89/B-27617 wyciąć próbki (450x50)mm. Powierzchnie (205x50)mm styropianu oraz powierzchnie papy na długości 205 mm pokryć masą o grubości 1 mm i lekko dociskając skleić, pozostawić na 7 dni w temperaturze $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ i wilgotności $(50\div 60)\%$.
Następnie wykonać badanie wg Instrukcji Badań COBR PIB Nr 33 wyd. 01.

6 Pakowanie, przechowywanie i transport

6.2 Pakowanie

Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa szpachlowa IZOPLAST MS i dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa hydroizolacyjno-klejąca IZOPLAST KL powinny być pakowane w szczelnie zamykane opakowania metalowe lub z tworzywa sztucznego.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- a) oznaczenie wyrobu,
- b) nazwę i adres producenta,
- c) datę produkcji, identyfikację partii wyrobu,
- d) masę netto,
- e) numer aprobaty technicznej,
- f) znak budowlany, identyfikację dokumentu dopuszczającego wyrób do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu.

Dopuszcza się możliwość stosowania innego rodzaju opakowań zabezpieczających produkt jak podane wyżej.

6.2 Przechowywanie

Wyroby powinny być przechowywane w temperaturze nie niższej niż 5°C, w zamkniętych opakowaniach, zgodnie z instrukcją producenta. Wyrób należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, z dala od źródeł ciepła.

6.3 Transport

Wyroby mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, w temperaturze nie niższej niż 5°C, zgodnie z instrukcją producenta. W czasie transportu należy przestrzegać obowiązujących przepisów transportowych.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do obrotu i stosowania w budownictwie. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty dopuszczony jest do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po wydaniu, według wyboru producenta, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z aprobatą.
Wyrób budowlany dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie powinien być znakowany znakiem budowlanym, zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. (Dz.U. Nr 113 poz. 728).
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami).

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 3.07.2008 r.
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony .

B. INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-90/B-04615	Papy asfaltowe i smołowe. Metody badań
PN-90/B-14501	Zaprawy budowlane zwykłe
PN-89/B-27617	Papa asfaltowa na tekturze budowlanej
PN-B-20130:1999	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Płyty styropianowe (PS-E)
PN-B-24000:1997	Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Atest Higieniczny HK/B/0910/01/2003; PZH, Warszawa 2003 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 192/02/377/M-1; COBR PIB, Katowice 2002 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 64/03/111n/E-1; COBR PIB, Katowice 2003 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 82/03/139a/E-1; COBR PIB, Katowice 2003 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 82/03/139n/E-1; COBR PIB, Katowice 2003 r.
- Ocena przydatności do stosowania w budownictwie dotycząca dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej szpachlowej IZOPLAST MS, dyspersyjnej masa asfaltowo-kauczukowej hydroizolacyjno-klejącej IZOPLAST KL; COBR PIB, Katowice 2003 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobów

PP-H „ADW” Sp. z o.o.
ul. Zbożowa 2
44-175 Wiry